



COSTRUZIONI MECCANICHE - MACCHINE E SISTEMI PER LAVORAZIONE LAMIERE

➤ **POS. 01: CENTRO DI LAVORO per lamiera mm1000 TIPO: "BETA 2"**

Spessori lavorabili: 0,6 – 1,2 mm – lamiera alluminio (Rm 290N/mm<sup>2</sup>)  
0,4 – 0,6 mm – lamiera acciaio inox (Rm 510N/mm<sup>2</sup>)

IL DISPOSITIVO SARA' COSI' COMPOSTO:

- **N°1 RADDRIZZATRICE A 5 alberi di cui:**  
n° 2 trascinatori gommati,  
n° 2 raddrizzatori inferiori in acciaio cromato e  
n° 1 raddrizzatore superiore in acciaio cromato.  
- Regolazione raddrizzatura a mezzo volantini dotati di indice di riferimento analogico.  
- Dispositivo pneumatico per l'esclusione e inserimento dell'albero trascinatore Superiore  
- Battuta registrabile di ingresso lamiera.  
- Encoder bidirezionale.  
- Servomotore con controllo vettoriale.
- **N°1 GRUPPO IDRAULICO DI PUNZONATURA TRASVERSALE** dotato di n°5 unità punzone/matrice per fori Ø3,2 (su richiesta sono disponibili altre dotazioni)
- **N°1 GRUPPO IDRAULICO DI BORDATURA TRASVERSALE** dotato di matrice/punzone con geometria e dimensioni (l max. 12mm prof. max 2mm) che ci invierete all'ordine
- **N°1 CESOIA idraulica** a ghigliottina
- **N°1 CENTRALINA IDRAULICA** con motore asincrono trifase completa di elettrovalvole e blocchi componibili idonei al comando delle unità operative.
- **N°1 QUADRO ELETTRICO** con alloggiati tutti i componenti idonei alla completa gestione del macchinario con programmatore che dispone di un Sistema Integrato CN-PLC-HMI completamente programmabile dall'utente.



Dispositivi opzionali integrabili senza modifiche strutturali:

- GRUPPO DI BORDATURA LONGITUDINALE a margine lamiera Dx
- GRUPPO DI MARCATURA O DI RIBASSO LONGITUDINALE a margine lamiera Sx
- UNITA' DOPPIA DI BULINATURA PNEUMATICA a margine lamiera (Dx-Sx)



**B.P. SISTEMI S.r.l.** COSTRUZIONI MECCANICHE - MACCHINE E SISTEMI PER LAVORAZIONE LAMIERE  
Via Roma ,63 - 00040 Rocca Priora (RM) Sede Operativa: Via Tuscolana, km 29,250 - 00040 Rocca Priora (RM)  
Tel/Fax +39 06 9406453 P.I. e C.F. 10173881003 - REA: RM-1214967 - [www.bpsistemi.com](http://www.bpsistemi.com) - [info@bpsistemi.com](mailto:info@bpsistemi.com)

➤ **POS. 02: BORDO/CALANDRA Mod. "ERA 80"**

Macchina compatta per la calandratura di lamiera o acciaio inox per la realizzazione rapida ed economica di coperture per coibentare condotte o per realizzare canalizzazioni con diametro minimo di 80 mm.

A partire da un foglio di lamiera viene eseguita in un'unica lavorazione la calandratura e la bordatura per la giunzione dei singoli tratti di condotta. Dotata di una struttura robusta e scomponibile, la macchina può essere facilmente separata dal basamento per facilitarne il trasporto direttamente in cantiere

**Caratteristiche tecniche:**

- N°4 ALBERI DI CALANDRATURA
- PIANALE RICOPERTO IN MATERIALE PLASTICO
- ALIMENTAZIONE: 220V 50 Hz MONOFASE 5.5A
- INVERTER CON POTENZIOMETRO DI REGOLAZIONE VELOCITA'
- DOTAZIONE: Serie Rulli con raggio 2-2.5
- INGOMBRO (LxPxH) : 1350x800x1150mm



➤ **POS.03: CENTRO DI LAVORO TIPO "BETA2 - PIU"**

Spessori lavorabili: 0,6 – 1.2 mm – lamiera alluminio (Rm 290N/mm<sup>2</sup>)

0,4 – 0,6 mm – lamiera acciaio inox (Rm 510N/mm<sup>2</sup>)

**IL DISPOSITIVO SARA' COSI' COMPOSTO:**

- **N°1 RADDRIZZATRICE A 5 alberi di cui**
  - n° 2 trascinatori gommati,
  - n° 2 raddrizzatori inferiori in acciaio cromato e
  - n° 1 raddrizzatore superiore in acciaio cromato.
  - Regolazione raddrizzatura a mezzo volantini dotati di indice di riferimento.
  - Dispositivo pneumatico per l'esclusione e inserimento dell'albero trascinatore superiore
  - Battuta registrabile di ingresso lamiera.
  - Encoder bidirezionale.
  - Trasmissione movimento alberi a mezzo ingranaggi
  - servomotore con controllo vettoriale.
- **N°1 GRUPPO IDRAULICO DI FORATURA TRASVERSALE**
  - dotato di n°5 unità punzone/matrice per fori Ø3,2 (su richiesta sono disponibili altre dotazioni)
- **N°1 GRUPPO IDRAULICO DI PIEGATURA TRASVERSALE PER BORDI**
  - dotato di matrice/punzone con geometria e dimensioni (l max. 12mm prof. max 2mm) che ci invierete all'ordine.
- **N°1 CESCOIA IDRAULICA** a ghigliottina
- **N°1 CENTRALINA IDRAULICA** con motore asincrono trifase completa di elettrovalvole e blocchi componibili idonei al comando delle unità operative.
- **N°1 MODULO DI BORDO/CALANDRATURA A 4 RULLI (MODULO PIU')** con - servomotore con controllo vettoriale.  
DOTAZIONE: Serie Rulli R2 e 2.5mm
- **N°1 QUADRO ELETTRICO** con alloggiati tutti i componenti idonei alla completa gestione del macchinario con programmatore che dispone di un Sistema Integrato CN-PLC-HMI completamente programmabile dall'utente.



Dispositivi opzionali integrabili senza modifiche strutturali:

- GRUPPO DI BORDATURA LONGITUDINALE a margine lamiera Dx
- GRUPPO DI MARCATURA O DI RIBASSO LONGITUDINALE a margine lamiera Sx
- UNITA' DOPPIA DI BULINATURA PNEUMATICA a margine lamiera (Dx-Sx)

